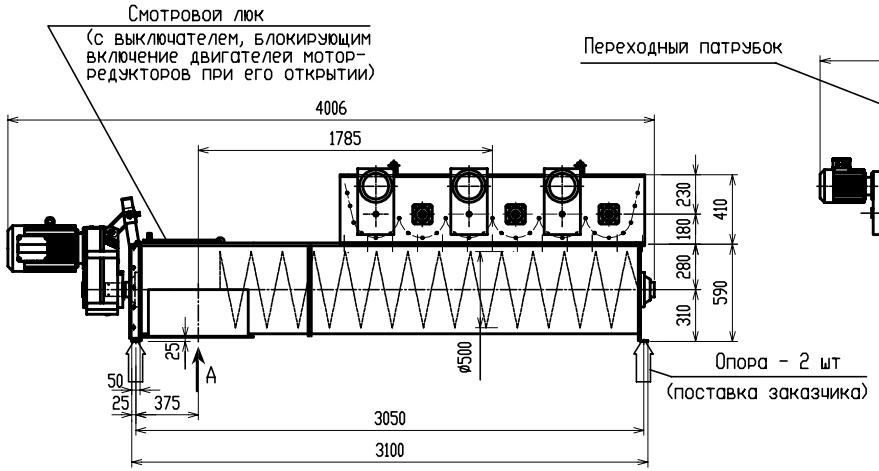
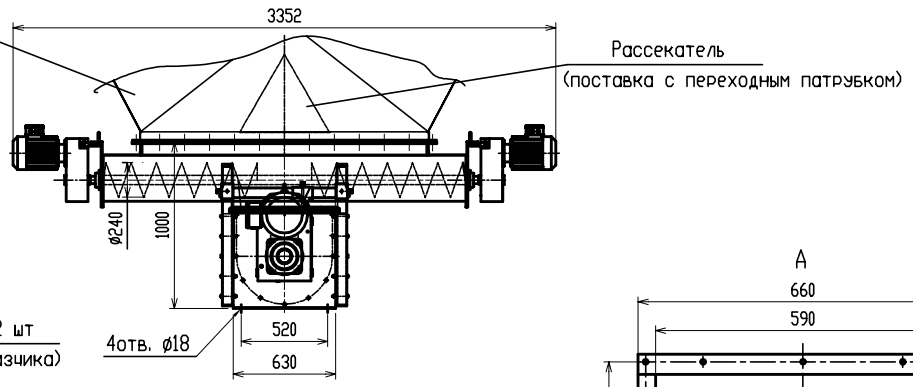
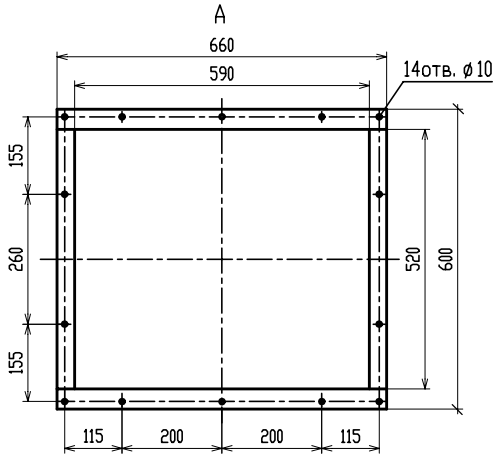
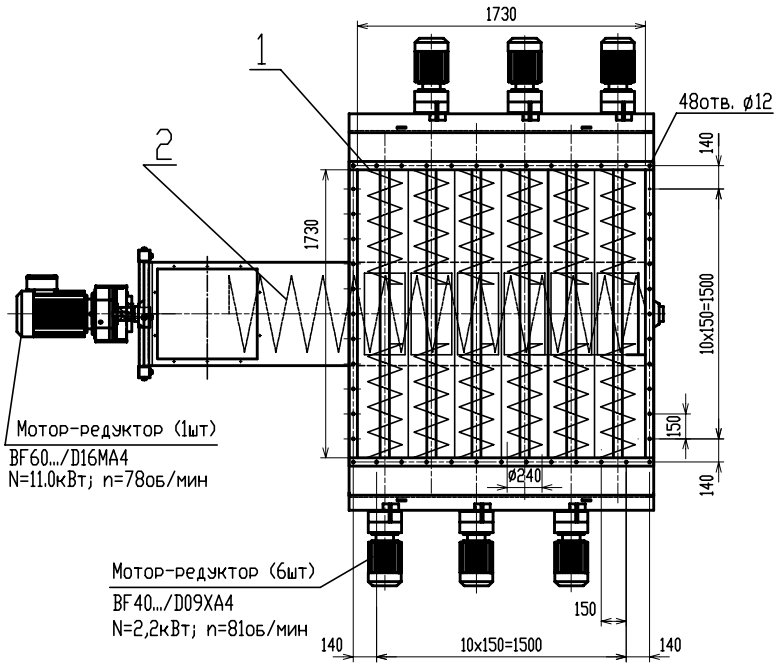
Проверил Куплинская
Разработал Тимофеев









Состав изделия

1- Блок из 6 винтовых конвейеров ø240мм

2 - Конвейер винтовой ø500мм

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Вес устройства, кг - 1850

Производительность, т/ч -100 max

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Конвейер винтовой (поз.2) должен работать перед запуском блока конвейеров (поз.1).
После остановки блока конвейеров (поз.1) конвейер (поз.2) должен оставаться в работе в течение нескольких секунд.

ПРИМЕЧАНИЕ

Разгрузитель шнековый предназначен для выгрузки трудносыпучего продукта из емкости.

Пусковая аппаратура в комплект поставки не входит и поставляется по требованию заказчика.

Переходный патрубок с рассекателем может поставляться по требованию заказчика.

Мощность приводов и скорость вращения шнеков может корректироваться в зависимости от выгружаемого продукта.

Изм.	Колуч.	Лист	N°док.	Подпись	Дата	Разгрузитель шнековый РШ1	Лист 31