



**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Вес устройства, кг - 1100  
Производительность, т/ч - 60 max

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Конвейер винтовой (поз.2) должен вращаться перед запуском блока конвейеров (поз.1). После остановки блока конвейеров (поз.1) конвейер (поз.2) должен оставаться в работе в течение нескольких секунд.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Разгрузитель шнековый предназначен для выгрузки труднозапыляемого продукта из емкости. Пусковая опараторура в комплект поставки не входит и поставляется по требованию заказчика. Переходный потрязок с рассекателем может поставляться по требованию заказчика. Мощность приводов и скорость вращения шнеков может корректироваться в зависимости от выгружаемого продукта.

**Состав изделия**

- 1 - Блок из 4 винтовых конвейеров Ø240мм
- 2 - Конвейер винтовой Ø400мм

Кам.	Колыш	Лист	№ док.	Подпись	Дата	<b>Разгрузитель шнековый РШ-1А</b>	Лист